

PERFORATED CABLE TRAYS - PNK

Perforated cable trays are one of the serial products of Rade Koncar-TEP, which by design, flexibility and versatility, provide solutions to all situations that emerge during the process of setting cable installations in various areas.

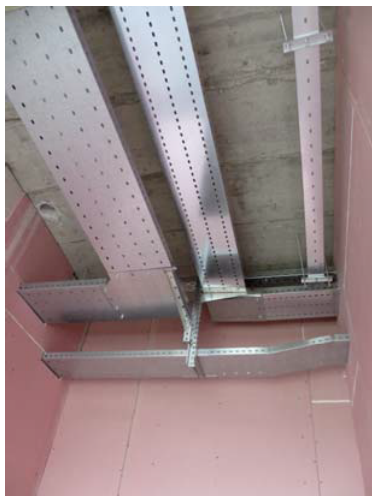
We supply the customer with product that offers a possibility of quick economical way of carrying electrical wires, telecommunication cables as well as computer cables. Cable trays are made based on EN61537 standard. All the covers are made with construction that can enable easy and quick way of fixing covers.

Materials that can be used:

- Pregalvanized steel or hot dip galvanized before fabrication, epoxy polyester powder coated to any RAL colour
- Aluminium cable trunking – light in weight , rust free, no corrosion
- Stainless steel cable trunking to AISI 304 and AISI 316L for usage in highly aggressive environment

The assembly of this product is easy, fast, and simple, without the use of special tools.

Thickness can be different depending on the weight of the cables and requirements



Please use the tables attached to the pages that follow further. They will help you for a proper selection of dimensions and the cable trays load capacity information.



PRODUCTS OF METAL SHEETS

Rade Koncar-TEP

■ PERFORATED CABLE TRAYS - PNK, TESTING END CONTROL

ТЕХНИЧКИ ЦЕНТАР ЗА КВАЛИТЕТ
 Ул. Бигарска 15/21, Скопје, Македонија
 ТЕЛ: 02/615 4299

**ТЕХНИЧКИ ИЗВЕШТАЈ ОД ИЗВРШЕНА КОНТРОЛА И
 ИСПИТУВАЊЕ НА КАНАЛИ ЗА ОДЛАГАЊЕ-НОСЕЊЕ НА КАБЛИ
 Н=60mm**

АРХИВСКИ БРОЈ: 035
 ДАТА НА ПОДНЕСЕНО БАРАЊЕ: 28.10.2014
 ДАТА НА ИЗВРШЕНА ИНСПЕКЦИЈА: 06.11.2014

ТЕХНИЧКИ ЦЕНТАР ЗА КВАЛИТЕТ ДООЕЛ СКОПЈЕ, го изврши следното испитување:

ОСНОВНИ ПОДАТОЦИ	
Професионална адреса на градите:	РАДЕ КОНЧАР, ТЕП
Година на изработка:	2014
Материјал од кој е изработен каналот:	Поцинкуван лим С. 0145
Намена на производот:	Канали за одлагање-носење на кабли Н=60mm

Технички директор
 Владимир Кумрушев

Управител
 Милослав Димитровски, ДИПЛОМИРАНО

КАНАЛИ - ИСПИТУВАЊЕ

РЕДЕН БРОЈ	ПРОБЕРА НА:	ДА / НЕ	КОСТАТИРАНА СОСТОЈБА
1.	Состојба на функционалноста	ДА	Задолжува
2.	Визуелно испитување	ДА	Извештај број НКВ835 од Технички Центар за Квалитет
3.	Испитување со општа мерка	НЕ	
4.	Испитување со магнетни мерки	НЕ	
5.	Испитување на дебелината на металот	ДА	Извештај број НКВ835 од Технички Центар за Квалитет
6.	Радиографско испитување	НЕ	
7.	Состојба на заварени соеви	НЕ	
8.	Корозија	ДА	Извештај број НКВ835 од Технички Центар за Квалитет
10.	Расфрлување	ДА	Извештај број НКВ835 од Технички Центар за Квалитет
11.	Пукнатини	ДА	Извештај број НКВ835 од Технички Центар за Квалитет
12.	Висока	ДА	Извештај број НКВ835 од Технички Центар за Квалитет
13.	Мерени на тврдина	НЕ	
14.	Проверка на техничката документација споредени со Наредбата	ДА	Повисока на квалитетот го задоволуваат стандартиот EN 61537

ТЕХНИЧКИ ЦЕНТАР ЗА КВАЛИТЕТ
 Ул. Бигарска 15/21, Скопје, Македонија
 ТЕЛ: 02/615 4299

**ТЕХНИЧКИ ИЗВЕШТАЈ ОД ИЗВРШЕНА КОНТРОЛА И
 ИСПИТУВАЊЕ НА КАНАЛИ ЗА ОДЛАГАЊЕ-НОСЕЊЕ НА КАБЛИ
 Н=40mm**

АРХИВСКИ БРОЈ: 034
 ДАТА НА ПОДНЕСЕНО БАРАЊЕ: 28.10.2014
 ДАТА НА ИЗВРШЕНА ИНСПЕКЦИЈА: 06.11.2014

ТЕХНИЧКИ ЦЕНТАР ЗА КВАЛИТЕТ ДООЕЛ СКОПЈЕ, го изврши следното испитување:

ОСНОВНИ ПОДАТОЦИ	
Професионална адреса на градите:	РАДЕ КОНЧАР, ТЕП
Година на изработка:	2014
Материјал од кој е изработен каналот:	Поцинкуван лим С. 0145
Намена на производот:	Канали за одлагање-носење на кабли Н=40mm

Технички директор
 Владимир Кумрушев

Управител
 Милослав Димитровски, ДИПЛОМИРАНО

КАНАЛИ - ИСПИТУВАЊЕ

РЕДЕН БРОЈ	ПРОБЕРА НА:	ДА / НЕ	КОСТАТИРАНА СОСТОЈБА
1.	Состојба на функционалноста	ДА	Задолжува
2.	Визуелно испитување	ДА	Извештај број НКВ836 од Технички Центар за Квалитет
3.	Испитување со општа мерка	НЕ	
4.	Испитување со магнетни мерки	НЕ	
5.	Испитување на дебелината на металот	ДА	Извештај број НКВ836 од Технички Центар за Квалитет
6.	Радиографско испитување	НЕ	
7.	Состојба на заварени соеви	НЕ	
8.	Корозија	ДА	Извештај број НКВ836 од Технички Центар за Квалитет
10.	Расфрлување	ДА	Извештај број НКВ836 од Технички Центар за Квалитет
11.	Пукнатини	ДА	Извештај број НКВ836 од Технички Центар за Квалитет
12.	Висока	ДА	Извештај број НКВ836 од Технички Центар за Квалитет
13.	Мерени на тврдина	НЕ	
14.	Проверка на техничката документација споредени со Наредбата	ДА	Повисока на квалитетот го задоволуваат стандартиот EN 61537